

# PRODUCT REFERENCE GUIDE



系列	特征, 优点和应用	粘胶	工作时间 <sup>1</sup> (min.)	干化时间 <sup>1</sup> (min.)	比例 A:B 容积 重量	混合 密度 克/毫升 磅/加仑	粘度 (10 <sup>3</sup> cps) A- 组分 B- 组分	拉伸强度 <sup>2</sup> Psi 延伸率%	剪切强度 <sup>3</sup> psi
SS100	稳定的颜色 (白色) 紫外线稳定 中等强度 高韧性 ● 490 ml 管或桶装 ● 合成物, 塑料, 预处理过的金属	SS115 SS140	12-18 35-45	>30 >80	10:1 5.68:1	1.02 8.45	A:150-220 B:90-130	2,800-3200 >140	2,000-2,400
SS200	一般用途 (灰白色) <sup>6</sup> 最大韧性 高剪切强度 ● 490 ml 管或桶装 ● 合成物, 塑料, 预处理过的金属	SS208 SS214 SS218	8-12 17-22 35-45	>25 >35 >80	10:1 7.69:1	0.99 8.22	A:170-220 B:70-180	2,000-2,500 >200	2,400-2,800
SS230 HV	最大结构 (灰色) <sup>6</sup> 空隙直达 1.5 英寸, 无下垂 中等剪切强度 ● 桶装, 5 和 50 加仑 ● 合成物, 塑料, 预处理过的金属	SS230 HV	25-130	45-260 <sup>4</sup>	10:1 8.4:1	0.99 8.25	A:900-1300 B:80-180	3,000-4,000 150-230	1,400-1,500 <sup>3</sup> 1,850-2,200 <sup>5</sup>
SS300	金属粘接 (黑色) <sup>6</sup> 无需预粘胶金属粘接, 低可 见痕迹, 高剪切强度, 高韧性 ● 490 ml 管或桶装 ● 合成物, 塑料, 金属	SS305 SS315 SS316 SS340	4-6 13-17 14-18 35-45	>15 >30 >25 >80	10:1 8.75:1	1.02 8.51	A:180-250 B:80-120	2,000-2,200 100-125	2,500-2,800
SS500	高强度黏胶 (琥珀色) 热塑性和复合材料, 最高强度 ● 400 ml 管或桶装 ● 复合材料, 塑料, 预处理金属	SS505 SS515	4-6 15-20	>15 >30	1: 1 1.05: 1	1.00 8.29	A:40-70 B:40-70	4,000-5,000 >50	3,500-4,000
SS600	一般用途 (黑色) <sup>6</sup> 易于手工操作, 高强度, 高 韧性, 热塑性和复合材料 ● 490 ml 管或桶装 ● 复合材料, 塑料和预 处理金属	SS605 SS610 SS620	4-6 8-12 15-20	>15 >25 >35	10:1 8.44:1	0.99 8.24	A: 150-200 B: 80-120	2,600-3,000 >140	2,700-3,200
SS1100 <sup>P</sup>	一般用途 1: 1 (黑色或灰 白色): 难于粘接镀锌表 面和塑料, 高强度, 高韧性, ● 50-400 ml 管或桶装 ● 复合材料, 塑料, 预处理金属	SS1105 SS1115	4-6 13-17	>15 >35	1:1 1.05:1	1.013 8.45	A:70-100 B:80-120	2,500-3,500 >100	2,500-3,000
SS1300 <sup>P</sup>	● 一般用途 1: 1 (黑色) <sup>6</sup> : ● 无收缩和可见痕迹 ● 高强度, 高韧性, 塑 料和预 处理属 ● 490 ml 管或桶装 ● 复合材料, 塑料, 预 处理金属。	SS 1305 SS1310	4-6 13-17	>15 >30	10:1 8.75:1	1.02 8.50	A: 180-250 B: 80-120	1,700-2200 100-170	2,500-3,000
SS1500 <sup>P</sup>	一般用途 1: 1 (琥珀色): 无预粘胶金属粘接, 高强度, 高韧性, ● 50 和 400 ml 管或桶 装 ● 复合材料, 塑料, 金 属。	SS1505 SS1515 SS1530 SS1560	4-6 12-16 25-35 50-70	>15 >30 >60 >140	1:1 1.08:1	0.98 8.17	A: 80-120 B: 100-140	2,500-3,100 >80	2,700-3200

注意:

- 1 除非特别说明，工作时间/干化时间是指在 75°F 下。干化时间是指最少的推荐干化时间。
  - 2 所有力学特性基于固化周期：1 小时/82°C。
  3. ASTM D1002-6061 用 MP100 预粘胶处理铝。  
获得的粘接强度取决于基底的强度和硬度。
  4. 单独的粘胶，可选择四种催化剂。请参考产品数据表获取更多信息
  5. ASTM D5868 – 典型单一的 FRP 间粘接的剪切强度
  - 6 管筒上提供了产品干化后的颜色。几种其他的颜色散装提供。
- P 初步数据-新产品系列。

爱彼亚斯粘合剂粘合剂（嘉善）有限公司

上海分公司

上海市徐汇区漕宝路70号光大会展中心C栋1001室

电话：021-64325990

传真：021-64326162